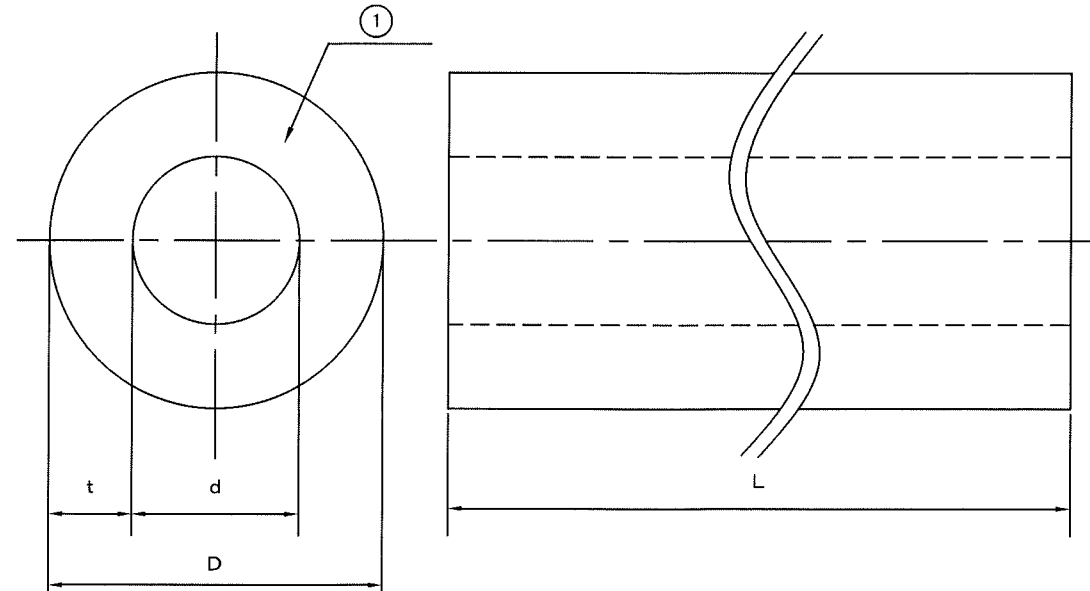




＜JIS K 6761適合品＞

【一種管】

単位:mm

商品 記号	呼び径	外径(D)			厚さ(t)		参考		
		基準 寸法	平均外径 の許容差	だ円度	基準 寸法	許容差	△ 長さ (m)	内径 (d)	重量 (g/m)
PE11-13	13	21.5	±0.15	1.3	2.7	+0.5 0	120	15.6	160
PE11-20	20	27.0	±0.15	1.7	3.0	+0.5 0		20.5	226
PE11-25	25	34.0	±0.20	2.1	3.0	+0.5 0	90	27.5	292
PE11-30	30	42.0	±0.20	2.6	3.5	+0.6 0		34.4	424
PE11-40	40	48.0	±0.25	2.9	3.5	+0.6 0		40.4	491
PE11-50	50	60.0	±0.30	3.6	4.0	+0.6 0	60	51.4	700
PE11-65	65	76.0	±0.35	4.6	5.0	+0.8 0	40	65.2	1100
PE11-75	75	89.0	±0.45	5.4	5.5	+0.8 0	30	77.2	1430
PE11-100	100	114.0	±0.55	6.9	6.0	+0.9 0	4	101.1	2030
PE11-125	125	140.0	±0.65	8.4	6.5	+1.0 0		126.0	2530
PE11-150	150	165.0	±0.75	9.9	7.0	+1.0 0		150.0	3230

【二種管】

単位:mm

商品 記号	呼び径	外径(D)			厚さ(t)		参考		
		基準 寸法	平均外径 の許容差	だ円度	基準 寸法	許容差	△ 長さ (m)	内径 (d)	重量 (g/m)
PE12-13	13	21.5	±0.15	1.2	2.4	+0.5 0	120	16.2	151
PE12-20	20	27.0	±0.15	1.3	2.4	+0.5 0		21.7	195
PE12-25	25	34.0	±0.20	1.3	2.6	+0.5 0	90	28.3	268
PE12-30	30	42.0	±0.20	1.4	2.8	+0.5 0		35.9	358
PE12-40	40	48.0	±0.25	1.4	3.0	+0.5 0		41.5	439
PE12-50	50	60.0	±0.30	1.5	3.5	+0.6 0	60	52.4	644
PE12-65	65	76.0	±0.35	1.6	4.0	+0.6 0	40	67.4	930
PE12-75	75	89.0	±0.45	1.8	5.0	+0.8 0	30	78.2	1360
PE12-100	100	114.0	±0.55	2.3	5.5	+0.8 0	4	102.2	1920
PE12-125	125	140.0	±0.65	2.8	6.5	+1.0 0		126.0	2810
PE12-150	150	165.0	±0.75	3.3	7.0	+1.1 0		149.9	3590
PE12-200	200	216.0	±1.00	4.4	8.0	+1.2 0		198.8	5380
PE12-250	250	267.0	±1.25	9.4	9.0	+1.3 0		247.7	7490

(参考)

一般用ポリエチレン管の最大許容圧力

	一種管	二種管
呼び径	最大許容圧力 (20℃/40℃) MPa	最大許容圧力 (20℃/40℃) MPa
13	1.15/0.85	1.61/1.19
20	1.00/0.74	1.25/0.92
25	0.77/0.57	1.06/0.78
30	0.73/0.54	0.91/0.68
40	0.63/0.47	0.85/0.63
50	0.57/0.42	0.79/0.59
65	0.56/0.42	0.71/0.53
75	0.53/0.39	0.76/0.56
100	0.44/0.33	0.65/0.48
125	0.39/0.29	0.62/0.46
150	0.33/0.26	0.57/0.42
200	-	0.49/0.36
250	-	0.45/0.33

△	長さの見直し (JIS規格に合わせて、参考長さとした)	2025.7.1	池田 監		
△	品揃えの見直し (PE11-10、PE12-10の高さ)	2016.10.3	IKD	IKD	HSGW
△	一般用ポリエチレン管の許容圧力の見直し	2016.9.27	IKD	IKD	HSGW
△	一般用ポリエチレン管の許容圧力の追記	2010.5.18	KZK	HSGW	TRSM
△	製品カタログ改定により品番見直し	2008.2.1	KZK	HSGW	TRSM
△	新JIS対応に厚さ許容差および内径の見直し	2006.6.5	KZK	YMY	YASUE
△	作成部署名の変更	2006.2.21	KZK	YMY	TNB
符号	変更事項	変更年月日	承認	審査	作成

※平均外径の許容差とは、任意断面における円周測定値を円周率3.142で除した値、又は相互に等間隔な2方向の外径測定値の平均値(平均外径)と基準寸法の差をいう。
※だ円度は巻物状にする場合は、巻物状にする前の管で測定する。
※参考を示す内径は、基準外径および中心厚さから計算した値である。
※長さは受け渡し当事者間の協議によって変更する事が出来る。

①		管		HDPE					カーボンブラック含有	
部署		品名		材質		表面処理		備取	重量	備考
第三角法		R度	free	型 式	名 称	アイボリー 一般用ポリエチレン管				
作成部署		技術部				一種管、二種管				
作成年月日		1999. 5. 17				品 番	PE11-13 他			
承認	水谷	審査	三輪	作成	田辺	仕様 審査	JT-A-11002-R12			
株式会社イノアック住環境						図 番	JT-C11-11002-001-R7			